

**OTTOSEAL®****A 210****Technisches Datenblatt**

Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 1K-Acrylat-Dichtstoff</li> <li>- Zulässige Gesamtverformung 10%</li> <li>- Geruchsarm</li> <li>- Anstrichverträglich nach DIN 52452</li> <li>- Kann bis zu 48 Stunden bei max. -10 °C gelagert und transportiert werden</li> </ul>				
Anwendungsgebiete:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- In erster Linie für den Innenausbau geeignet</li> <li>- Dehnungs- und Anschlussfugen mit nur geringer Beanspruchung, z.B. zwischen Holzfenster- bzw. Türrahmen und Mauerwerk, Putz oder Beton</li> <li>- Fugen und Anschlüsse an Beton, Porenbeton, Putz, Mauerwerk, Holz, Gipskarton, Faserzement, Rollladenkästen, Fensterbänken etc.</li> </ul>				
Normen und Prüfungen:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- „Besonders empfehlenswertes schadstoffarmes Bauprodukt“ gemäß Baustoffliste (TOXPROOF) des TÜV Rheinland</li> <li>- Für Anwendungen gemäß IVD-Merkblatt Nr. 20 geeignet</li> </ul>				
Besondere Hinweise:	<p>Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien im Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z.B. Verfärbung) des Produktes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/ Materialien zu nehmen.</p> <p>Bei Normaltemperatur (23°C/50%rLf) bildet der Dichtstoff nach ca. 2 Std. eine feste Oberflächenhaut. Bis dahin muss Regen oder sonstige Wassereinwirkung auf die frische Dichtmasse unbedingt vermieden werden. Tiefere Temperaturen und / oder hohe Luftfeuchtigkeiten können die Trocknungsgeschwindigkeit des Dichtstoffes deutlich verringern.</p> <p>Nicht bei Temperaturen unter +5 °C verarbeiten.</p> <p>Während der Aushärtung/Trocknung kommt es zur Farbveränderung des Dichtstoffes. Der endgültige Farbton wird nach vollständiger Aushärtung erreicht.</p> <p>Verträglichkeit mit Anstrichen auf wässriger Basis ist in den meisten Fällen gegeben. Aufgrund der Vielzahl der am Markt erhältlichen Anstrichsysteme empfehlen wir jedoch die Verträglichkeit von Dichtstoff und Anstrich zu überprüfen oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik zu halten. Nach den einschlägigen Normen sollen elastische Fugendichtstoffe grundsätzlich nicht vollflächig überstrichen werden, da bei Spannungen und Bewegungen Rissbildungen in den im Gegensatz zum Dichtstoff nicht elastischen Farbanstrichen auftreten können.</p> <p>In den Fällen, wo der Dichtstoff in Fugen mit geringer Bewegung überstrichen wird, muss eine Trocknungszeit von mindestens 1 Woche eingehalten werden.</p> <p>Berührungskontakt mit bitumenhaltigen und weichmacherabgebenden Materialien wie z.B. Butyl, EPDM, Neopren, Isolier- und Schwarzanstrichen vermeiden.</p> <p>Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt völlig geruchlos, physiologisch unbedenklich und indifferent.</p>				
Technische Daten:	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Hautbildungszeit bei 23 °C / 50 % rLf</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">ca. 10 Minuten</td> </tr> <tr> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Verarbeitungstemperatur</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">+ 5 °C bis + 35 °C</td> </tr> </table>	Hautbildungszeit bei 23 °C / 50 % rLf	ca. 10 Minuten	Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 35 °C
Hautbildungszeit bei 23 °C / 50 % rLf	ca. 10 Minuten				
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 35 °C				

Viskosität (23 °C)	standfest, pastös
Dichte bei 23 °C	ca. 1,64 g/cm <sup>3</sup>
Shore-A-Härte (DIN 53 505)	ca. 25
Zulässige Gesamtverformung	10%
Dehnspannungswert bei 100 % (DIN 53 504, S3A)	ca. 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Reißdehnung (DIN 53 504, S3A)	ca. 230%
Zugfestigkeit (DIN 53 504, S3A)	ca. 0,6 N/mm <sup>2</sup>
Temperaturbeständigkeit	- 20 °C bis + 80 °C
Lagerstabilität bei 23 °C / 50 % rLf für Kartusche/Beutel	12 Monate ab Herstellung bei frostfreier Lagerung
Fugenbreite	max. 25 mm
Volumenschwund (DIN 52 451)	ca. 20%

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

#### Vorbehandlung:

Die Haftflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sowie tragfähig sein. Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden. Reinigen von nicht-porösen Untergründen: Reinigung mit OTTO Cleaner T (Ablüfzeit ca. 1 Minute) und sauberem, flusenfreiem Tuch. Reinigen von porösen Untergründen: Oberflächen mechanisch, z.B. mit einer Stahlbürste oder einer Schleifscheibe, von losen Partikeln säubern. Saugende mineralische Haftflächen sollten zur Haftungsverbesserung mit Wasser angefeuchtet werden. Außerdem stehen zur Haftungsverbesserung zur Verfügung: auf saugenden Untergründen - Gemisch aus Acryldichtstoff/Wasser 1:2 - auf saugenden und nicht saugenden Untergründen: OTTO Primer siehe Grundierungstabelle

#### Grundierungstabelle:

Die Primer 1215, 1217 und 1218 unterliegen seit dem 01.11.2005 der Informations- und Aufzeichnungspflicht gemäß Chemikalienverbotsverordnung (u. a. Selbstbedienungsverbot). Bitte beachten Sie die Technischen Datenblätter ([www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de), Rubrik Service). Die Anforderungen an elastische Abdichtungen und Klebungen sind abhängig von den jeweiligen äußeren Einflüssen. Extreme Temperaturschwankungen, Dehn- und Scherkräfte, wiederholter Kontakt mit Wasser etc. stellen hohe Ansprüche an eine Haftverbindung. In solchen Fällen ist bei Empfehlungen (z.B. +/OTTO Primer 1216) die Verwendung des genannten Primers ratsam, um eine möglichst belastbare Verbindung zu erzielen.

Acryl-Sanitär (z.B. Wannen)	-
Acrylglas/PMMA (Plexiglas etc.)	OTTOSEAL® S 72
Aluminium blank	1226
Aluminium eloxiert	1226
Beton	+/1105
Blei	-
Chrom	1225
Edelstahl	1225
Faserzement	Befeuchten
Gipskarton	1225
Glas	-
Holz, lackiert (lösemittelhaltig)	1226
Holz, lackiert (wässrige Systeme)	1226
Holz, lasiert (lösemittelhaltig)	1226
Holz, lasiert (wässrige Systeme)	1226
Holz, unbehandelt	Befeuchten
Keramik, glasiert	T
Keramik, unglasiert	T
Kunststoffprofile (Hart-PVC z.B. Vinnolit)	1105
Kupfer	+/1226
Melaminharzplatten (z.B. Resopal®)	-
Messing	1105
Naturstein/Marmor	OTTOSEAL® S 70
Polypropylen (PP)	-
Porenbeton	1225/Befeuchten
Putz	Befeuchten
PVC-hart	1105



PVC-weich-Folien	-
Weißblech	-
Zink, verzinktes Eisen	-

+ = ohne Grundierung gute Haftung  
 - = nicht geeignet  
 T = Test/Vorversuch empfohlen

**Anwendungshinweise:** Dichtstoff mit Hand- oder Druckluftpistole gleichmäßig ausspritzen, Oberfläche vor beginnender Hautbildung mit angefeuchtetem Werkzeug anpressen. Verunreinigungen in frischem Zustand mit Wasser entfernen.  
 Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.  
 Das konkrete Aufbrauchsdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten.  
 Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

**Lieferform:** Die ab Lager verfügbaren Gebinde entnehmen Sie bitte dem aktuellen Gesamtkatalog Bauprodukte.

Gebinde	Verpackungseinheit	Stück / Palette
310 ml Kartusche	20	1200
400 ml Alu-Folienbeutel	20	900
580 ml Alu-Folienbeutel	20	880

<b>Farben:</b>	C56	betongrau	C01	weiß
----------------	-----	-----------	-----	------

**Sicherheitshinweise:** Bitte das EG-Sicherheitsdatenblatt beachten.

**Entsorgung:** Hinweise zur Entsorgung siehe EG-Sicherheitsdatenblatt.

**Mängelhaftung:** Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die Angaben in dieser Druckschrift und Erklärungen der Otto-Chemie im Zusammenhang mit dieser Druckschrift stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der gesonderten ausdrücklichen schriftlichen Erklärung der Otto-Chemie. Die in diesem Datenblatt angegebenen Beschaffenheiten legen die Eigenschaften des Liefergegenstandes umfassend und abschließend fest. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Für Anfragen stehen wir gerne zur Verfügung, auch bezüglich etwaiger spezieller Anwendungsproblematiken. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Unsere Empfehlungen befreien den Anwender nicht von der Verpflichtung, die Möglichkeit der Beeinträchtigung von Rechten Dritter zu berücksichtigen und, wenn nötig, zu klären. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mängelhaftung. Sie finden unsere AGB unter <http://www.otto-chemie.de>